



**ПНЕВМОШЛИФМАШИНА
ЭКЦЕНТРИКОВАЯ
6,3/125 | 6,3/150**

Инструкция по эксплуатации



Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите данное руководство и храните его в доступном месте.

Уважаемый покупатель!

При покупке пневматической эксцентриковой шлифовальной машины AERO 6,3/125, AERO 6,3/150 убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены: штамп магазина, дата продажи и подпись продавца, а также указаны модель и заводской номер пневматической эксцентриковой шлифовальной машины.

Перед использованием внимательно изучите настоящее руководство. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом, и обеспечит оптимальное функционирование пневматической эксцентриковой шлифовальной машины и продление срока её службы.

Внимание!

Сжатый воздух является источником потенциальной опасности! Виды опасных воздействий на оператора во время работы: повышенный уровень шума, локальная вибрация и высокая скорость рабочего инструмента.

Поэтому неукоснительно соблюдайте, содержащиеся в руководстве правила техники безопасности при работе. Храните руководство по эксплуатации в течение всего срока службы инструмента.

Приобретённая Вами пневматическая эксцентриковая шлифовальная машина может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, не влияющие на условия её эксплуатации.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Инструкция по технике безопасности	3
2. Описание и работа	3
3. Основные технические данные	4
4. Общий вид инструмента	4
5. Использование по назначению	5
6. Техническое обслуживание инструмента	6
7. Срок службы и хранение	7
8. Комплектация	7
9. Условия гарантии	7

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

1. ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание!

Включайте подачу сжатого воздуха только после подсоединения инструмента.

- не используйте инструмент и компрессор без предусмотренных устройств безопасности;
- не перемещайте компрессор не отключив подачу сжатого воздуха;
- не используйте инструмент, если рядом находятся посторонние;
- пылевоздушная смесь легковоспламенима, не работайте рядом с открытым огнём или спиральными нагревателями;
- не разбирайте и не переделывайте конструкцию инструмента и аксессуаров;
- не допускайте натягивания, перекручивания и попадания под различные предметы шланга подачи воздуха;
- содержите в чистоте пневмоинструмент, поддерживайте чистоту и порядок на рабочем месте;
- работайте инструментом только в устойчивом положении;

Внимание!

Во время работы пневмоинструментом необходимо принимать меры по защите органов слуха и зрения. так как продолжительное воздействие звукового давления, локальной вибрации и высокая скорость рабочего инструмента может принести ущерб здоровью.

- используйте индивидуальные средства защиты: наушники, очки, респиратор и перчатки;
- при работе одевайтесь соответствующим образом, следите за тем, чтобы развевающиеся полы одежды, длинные волосы, украшения, не могли попасть на вращающийся круг;
- используйте только исправными кругами (без трещин, не просрочен гарантийный срок хранения, рассчитанными на скорость, не ниже той, что указана на шлифмашине);
- включайте шлифмашину, держа инструмент в руках так, чтобы круг не соприкасался с обрабатываемой поверхностью, что предотвратит машину от сильного толчка;
- используйте инструмент только по его назначению.

2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1. Пневматическая эксцентриковая шлифовальная машина (далее по тексту – шлифмашина) предназначен для качественной обработки поверхностей (дерево, пластмасса или металл), перед покраской или покрытием лаком.

Шлифмашина позволяет быстро очищать, как выпуклые, так и плоские поверхности, исключая появление царапин и обеспечивая равномерность об-

работки. Инструмент оснащён регулятором подачи сжатого воздуха, что позволяет изменять скорость вращения рабочего инструмента в зависимости от шлифовального круга и обрабатываемой поверхности. Рабочим инструментом шлифмашины является пластиковый диск с липучкой, на который крепится шлифовальный круг.

2. Шлифмашина предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности не более 80%.

Работает от компрессора с максимальным давлением воздуха – 8 бар.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Основные технические данные шлифмашины представлены в таблице ниже:

ХАРАКТЕРИСТИКИ	AERO 6,3/125	AERO 6,3/150
Расход сжатого воздуха, л/мин	141	
Рабочее давление, бар	6,3	
Максимальная скорость вращения круга, об/мин	10000	
Размер шлифовального круга, мм	125	150
Штуцер подключения воздуха, дюйм	1/4	
Звуковая мощность, дБ	83,7	
Вес, кг	0,98	1,03

4. ОБЩИЙ ВИД ИНСТРУМЕНТА

Шлифмашина состоит из металлического корпуса- рукоятки (рис.1 поз.1), покрытого пластиком. Пластиковое покрытие способствует надёжному хвату инструмента при работе, а также снижает вибрацию рукоятки. Энергия сжатого воздуха от компрессора, преобразуется в инструменте во вращательное движение эксцентрикового механизма, расположенного в пластиковом кожухе.

К задней части рукоятки крепится штуцер (рис.1 поз.5) для подключения шланга от компрессора с помощью переходника типа «евро-разъём» (входит в комплект поставки). В штуцер встроен регулятор расхода воздуха (рис.1 поз.4). Изменяя расход подаваемого воздуха от «0» до «МАХ», меняется скорость вращения круга. Подача воздуха осуществляется нажатием на рычаг (рис.1 поз.3). При отпускании рычага, подача воздуха прекращается.

В нижней части корпуса расположено отверстие, через которое отработанным потоком воздуха, удаляются из-под кожуха частицы обрабатываемого материала.

В комплекте поставки присутствует шланг и мешок, он предназначен для сбора пыли.



рис. 1

5. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Внимание!

Перед подсоединением пневматического инструмента к системе подачи воздуха, убедитесь, что компрессор выключен.

1. Подготовка инструмента к использованию
 - перед подсоединением инструмента капните в разъем несколько капель масла;
 - прикрутите к инструменту диск (рис.1 поз.2) с наклеенным на него шлифовальным кругом, застопорив ключом (входит в комплект поставки) эксцентрик;
 - обеспечьте чистоту и хорошее освещение рабочего места;
 - закрепите обрабатываемое изделие (струбциной, зажимами и т.п.);
 - определите оптимальную скорость вращения и зернистость шлифовальной накладки, проверяя работу на запасных кусках материала (рекомендации см. в п.3);
 - подсоедините шланг подачи сжатого воздуха к шлифмашине.
2. Использование по назначению
 - Шлифмашинка должна подсоединяться к системе подачи сжатого воздуха, состоящей из компонентов, указанных на рис.2
 - Подаваемый сжатый воздух должен быть сухим и чистым, с необходимым количеством масла. Количество масла добавляемого в воздух 3-5 капель в минуту.
 - Шланг подсоединяемый к сети сжатого воздуха, должен иметь со-ответствующее

сечение и обеспечивать необходимую производительность подачи сжатого воздуха.

- Используйте только оригинальные шланги, переходники и принадлежности.
 - Для качественной работы шлифмашины давление сжатого воздуха не должно превышать 6,3 бар. Повышенное давление приводит к более быстрому износу инструмента. Низкое давление снижает производительность работы.
3. Советы по использованию
- Рекомендуемая зернистость шлифовального круга:
 - грубый – для удаления краски и для шлифования необработанной древесины;
 - средний – для шлифования обработанной древесины;
 - тонкий – для сглаживания древесины после предыдущей обработки, для выравнивания поверхностей со старой краской.
 - При обработке неровных поверхностей начинайте шлифование крупным или средним зерном, отделку завершайте тонким.
 - Перемещайте шлифмашину прямыми плавными движениями, не прикладывая излишних усилий и избегая наклона шлифовального круга, во избежание нежелательных отметин на обрабатываемом материале (изделии).
 - Не используйте один и тот же шлифовальный круг для обработки металлических и деревянных поверхностей.

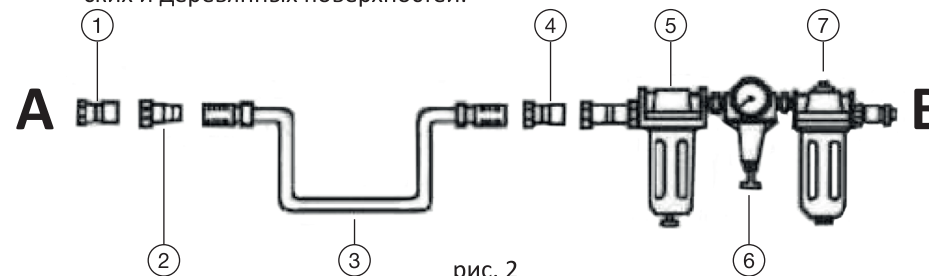


рис. 2

- A - шлифмашинка
B - источник воздуха
1. Штуцер (1/4")
 2. Переходник шланга
 3. Шланг
 4. Переходник шланга
 5. Лубрикатор
 6. Манометр
 7. Влагоотделитель

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ИНСТРУМЕНТА

Внимание!

Запрещается начинать работу шлифмашинкой, не ознакомившись с требованиями по технике безопасности, указанными в разделе 1 настоящего руководства.

1. Продолжительность срока службы шлифмашины и её безотказная работа зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей, тщательной подготовке к работе, соблюдения правил хранения.

2. По окончании работы тщательно продуйте шлифмашину струёй сжатого воздуха. Смажьте тонким слоем масла или антикоррозийного средства.
3. Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством операции, должны производиться квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

7. СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ

1. Срок службы шлифмашины 3 года.
2. Хранить в упаковке предприятия – изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от +5 до +40°C). Относительная влажность воздуха не должно превышать 80%.
3. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.
4. Шлифмашина не требует специальных мер по утилизации после выработки ресурса.

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Шлифмашина с диском
2. Гаечный ключ
3. Соединитель евро-разъем
4. Мешок для сбора пыли
5. Шланг для сбора пыли
6. Руководство по эксплуатации
7. Гарантийный талон

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования.

Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно, после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром

Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационная табличка (шильдик) и заводской номер, либо с признаками ее изменения, а также если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки о чем может (свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей), чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а так же на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшее за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/

- или топливной смеси;
10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
 11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
 12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
 13. На неисправности, вызванные использованием неоригинальных запасных частей и принадлежностей;
 14. На неисправности, возникшие вследствие использования моторного масла, не соответствующего спецификации, которое вызывает повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов или топливного бака;
 15. На воздействие высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндра-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
 16. На недостатки изделий, возникшие вследствие эксплуатации с не устраненными иными недостатками;
 17. На эксплуатацию в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
 18. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования;
 19. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в инструкции по эксплуатации;
 20. Несвоевременного проведения соответствующего технического обслуживания и/или профилактических работ, в сроки, указанные в инструкции по эксплуатации, в том числе регулярных работ, требующихся по руководству в процессе хранения.
 21. На перегрузку оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец,

задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршни, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндра-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;

22. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде.
23. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, детали механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, аккумуляторы, виброрвалы, вибронконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копья, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы, щупы мультиметров, упаковочные кейсы и т.д.
24. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Другие претензии, кроме упомянутого права на бесплатное устранение недостатков продукции, под действие гарантии не подпадают. На основании гарантии не возмещается прямой или косвенный ущерб, вызванный вышедшей из строя (неисправной) продукцией. Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправная продукция (при обмене) и/или детали не подлежат возврату покупателю.

Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленных действующих законодательством прав владельца в отношении дефектных изделий.

Изготовлено по заказу Foxweld в КНР

